



Vader en zoon, Rob (r) en Bram (l) van den Nieuwboer: "De goede samenwerking wordt vooral gekenmerkt door het combineren van de twee generaties."

Sterk in hydraulische èn elektro

Holland Hydraulics B.V. in Hengelo is een familiebedrijf, opgericht door Rob van den Nieuwboer, en gespecialiseerd in aandrijftechniek en hoogwaardige hydraulische systemen. In de loop der jaren heeft het oer-Twentse bedrijf in binnen- en buitenland een reputatie opgebouwd met innovatieve oplossingen voor hydraulische en naderhand ook, met Holland Actuators B.V., elektromechanische aandrijfsystemen.

Dit jaar viert Holland Hydraulics haar 25-jarig jubileum en dit is een mooi moment om even bij stil te staan, maar vooral ook een mooi moment om naar de toekomst te kijken. Algemeen directeur Rob van den Nieuwboer (62) besloot in 1994 om samen met twee man te starten met Holland Hydraulics, in een kleine loods, niet ver van de huidige locatie. De doelstelling was: de beste worden in Twente op hydrauliekgebied. Na 6 jaar was de doelstelling: de beste van Nederland worden en nu zijn de ambities om ook internationaal de toon te zetten! In de afgelopen jaren zijn er veel veranderingen geweest. In 2017, is naast Holland Hydraulics een zusterorganisatie opgericht, Holland Actuators, om te voldoen aan de vraag in de markt naar elektromechanische aandrijfsystemen. Dit jaar zijn beide organisaties ondergebracht in een nieuwe overkoepelende groep, de Holland Motion Group, waarvan Rob van den Nieuwboer, samen met zijn zoon Bram, de directie vormt.

Van vader op zoon

"Het is een boeiend vak", zegt Rob. "Het mooie van aandrijftechniek is dat het overall is in te zetten, of het nu de spoorwegen betreft, de vleesverwerkende industrie, de bouw, recycling, de transportwereld of de maritieme sector, je kunt het zo gek niet verzinnen. Wij kunnen de klant gedurende het gehele proces begeleiden: advies, engineering, installatie en inbedrijfstelling, plus service en onderhoud."

Naast Rob is zijn zoon Bram (31) toegetreden tot de directie van de Holland Motion Group als commercieel direc-

teur. Hij zal op termijn zijn vader opvolgen als algemeen directeur. Bram heeft na zijn studie werktuigbouwkunde en technische bedrijfskunde, alle facetten binnen het bedrijf leren kennen. Daarbij heeft hij zich de laatste jaren geconcentreerd op de verdere commerciële uitbreiding en ontwikkeling van het bedrijf. "Het mooiste aan mijn werkzaamheden is het zoeken naar nieuwe markten en mogelijkheden waarna we deze vervolgens, met het hele team, realiseren. Voornamelijk het teamproces, met de focus op groei en ontwikkeling, is daarin een aspect dat me interesseert en inspireert. Naast het grenzen verleggen met de gehele organisatie, komt mijn drive voort uit het samen kunnen werken met mijn vader aan de organisatie, die hij 25 jaar geleden heeft opgericht. De goede samenwerking wordt vooral gekenmerkt door het combineren van de 2 generaties."

Hydraulisch of elektromechanisch?

Rob heeft de aandrijftechniek in de afgelopen jaren sterk zien ontwikkelen. Zette hydrauliek jarenlang de toon in de industrie, inmiddels heeft de elektromechanische aandrijftechniek een forse inhaalslag gemaakt, vooral qua vermogen en kostenreductie. In de machinebouw is die verschuiving goed zichtbaar, maar zo ook, bijvoorbeeld, in de scheepvaart en zelfs in offshore. "Wij bieden onze klanten beide opties aan en adviseren, afhankelijk van de toepassing, óf hydraulisch, óf elektromechanisch. In lang niet alle gevallen is elektromechanisch dé oplossing", benadrukt Rob. "Zeker bij dynamische en volcontinue processen waar een groter vermogen gevraagd wordt, komen wij vaak op een hydraulisch advies uit, zelfs als

een elektromechanisch aandrijfsysteem als eis wordt gesteld. Elektromechanisch kan, maar is dan vaak kosten-technisch, en betreft inbouwmaten, niet meer realistisch. In die gevallen is het een groot voordeel, dat wij over beide technieken beschikken en de beste oplossing kunnen aanbieden."

Goede mensen maken het bedrijf

Het bedrijf telt momenteel ca. 30 medewerkers, verdeeld over engineering, productie, installatie, service & onderhoud en ondersteunde afdelingen. Een vakkundig en gemotiveerd team, volledig opgeleid en gecertificeerd om werkzaamheden in de compleet uitgeruste werkplaats, óf op locatie uit te voeren. Bram vult daarbij aan: "We zijn een toonaangevend familiebedrijf en dat blijft, wat mij betreft, ook zo in de toekomst. We zijn zelfstandig, en kunnen derhalve onze eigen koers bepalen. Dat is tegenwoordig best uniek, want de alle grote concurrenten in Nederland zijn onderdeel van buitenlandse multinationals! We blijven investeren in toekomstige technieken en zijn actief op zoek naar nieuwe markten en toepassingen. Daarvoor hebben we betrouwbare en goed gemotiveerde medewerkers nodig en daarom zijn we ook heel zuinig op onze medewerkers! "Want", zo zeggen Rob en Bram, "Onze mensen zijn het bedrijf!"

Klaar voor de toekomst

Die investeringen en doelstellingen zijn geen loze beloftes. Er wordt namelijk hard gewerkt aan de plannen voor een complete nieuwbouw, even verderop op het industrieterrein. Dit is hard nodig. Na drie verbouwingen en een aanbouw, plus nog een extra opslag verderop in de straat, is het bedrijf qua ruimte en logistiek onvoldoende berekend op de toekomstplannen. "Straks krijgen we de beschikking over een bedrijfshal van 2.500 m2. Dit is bijna een verdubbeling van de huidige werkplaatsoppervlakte en daarmee kunnen we logistiek gezien beter en efficiënter produceren, en projecten nog beter van het



Met de nieuwbouw kan de Holland Motion Group logistiek gezien beter en efficiënter produceren, en projecten nog beter van het begin tot het eind verzorgen.



Holland Hydraulics B.V.
Binnenhavenstraat 14
7553 GJ Hengelo
Netherlands
+31 (0)74 – 29 17 848
info@holland-hydraulics.nl



Hydraulische systemen voor draagarmen in de laadtechnologie.

mechanische aandrijfsystemen

Een opsomming van wat wij de klanten bieden:

Complete projecten van A tot Z (hydraulisch en elektromechanisch)
Advies
Engineering
Productie
Installatie
Inbedrijfsstelling

Service en (preventief) onderhoud
(Turnkey) installatie- en systeembouw
Complete installatie van hydraulische leidingsystemen
Componenten
24/7 storingsdienst
Modificaties
Reparatie en revisie van hydraulische cilinders

begin tot het eind verzorgen. Volgend jaar, na de bouwvak, moet het klaar zijn”, aldus Rob.

“We hebben de kans om verder te groeien, dus wie A zegt, moet B zeggen”, licht Bram de plannen toe. “Onze focus zal steeds meer richting turnkey projecten gaan. Klanten vragen vaker om kant-en-klare systemen en installaties. Bovendien geeft de Holland Motion Group ons de mogelijkheid om ook in de toekomst ondernemingen toe te voegen. Daarbij denken we in eerste instantie aan uitbreiding met elektrische besturingssystemen. Elektrische besturingen is een onderdeel dat we momenteel nog samen met een partner realiseren, maar dit kunnen we in de toekomst volledig zelf. Daarmee hebben we het volledige proces onder één dak.”

Interessante projecten

In de energie industrie hebben wij vijf hydraulische totaalprojecten geleverd. Deze op maat gemaakte systemen worden gebruikt om 20.000 tot 30.000 ton houtsnippers te transporteren en te verbranden, die duizenden huishoudens van stroom voorzien. De complete systemen bestaan uit een hydraulische power pack voor de moving floor, hydraulische power packs voor de vuurhaarden, bijbehorende hydraulische cilinders en de installatie en inbedrijfsname op locatie. De moving floor zorgt voor een continue toestroom van houtsnippers

naar de vuurhaarden. Het systeem van de vuurhaarden zorgt voor een gelijke toevoer van houtsnippers in de vuurhaarden zelf, waarmee ze de opbrengst nauwkeurig kunnen afstemmen op de behoefte. Om aan de systeemeisen te voldoen worden de power packs voor de moving floors gebouwd met 2x30kW vermogen met een pompopbrengst van 2x90L/Min. Deze power pack stuurt vier tot acht hydraulische cilinders aan met een boring van 200 tot 250mm. De power packs voor de vuurhaarden worden voorzien van 11kW elektromotoren met een pompopbrengst van 35L/Min. Door middel van proportionele stuurschuiven, welke worden aangestuurd door speciale versterkmodules, wordt de flow terug geregeld naar ca. 2L/Min waarmee een uiterst minimale snelheid gerealiseerd kan worden.

Aan een klant in de industrie van laadtechnologie hebben wij ATEX-gecertificeerde hydraulische systemen geleverd. De systemen worden gebruikt om een draagarm te laten zakken, te hijsen en te zwenken. Draagarmen worden, veelal in haveninstallaties, ingezet ten behoeve van het veilig laden en lossen van (brandbare) vloeistoffen en gassen, op een betrouwbare en economische wijze. Deze vloeistoffen en gassen zijn er in een breed scala aan viscositeiten en temperaturen en worden geladen en gelost van en naar een opslagtank (of voertuig) naar (olie) tankers. Een draagarmsysteem is een stalen constructie,

waarbij de arm in volledige balans is. Het systeem bestaat uit een enkele slang voor het laden en lossen van de vloeistoffen of gassen. De draagarm is voorzien van een noodontgrendeling, die ervoor zorgt dat de arm in geval van nood uit de (olie)tanker ontgrendeld wordt. Omdat deze draagarmen worden geïnstalleerd in omgevingen met een explosieve atmosfeer, moeten alle hydraulische systemen en componenten ATEX gecertificeerd zijn. Deze hydraulische systemen zijn gebouwd voor ATEX zone 1 en 2. De hydraulische systemen bestaan uit een 2 x 7,5 kW hydraulische power pack en manifolds. De capaciteit van de power pack en manifold is afhankelijk van de capaciteit van de draagarm. Om de power pack en manifolds te beschermen tegen de ruwe omgeving, zijn deze gebouwd in roestvrijstalen containers.

Om een volautomatische laad-en losrobot in beweging te zetten, hebben wij vele hydraulische systemen geleverd aan een klant die actief is binnen de logistieke sector. De robot is ontworpen om containers automatisch, snel en efficiënt te lossen en te palletiseren. Dit is een proces dat het mogelijk maakt om veilig te lossen zonder fysieke inspanning, tijd en kosten. De laad- en losrobot heeft een hoge productiviteit en is uitgerust met servo hydrauliek en visietechnologie. Elke HPU bevat een 4kW elektromotor, een 12L/Min pomp en een constante druk van 170 bar. De HPU's zijn zo ontworpen dat ze in de machine kunnen worden ingebouwd. De afmetingen van de HPU's zijn binnen de gelimiteerde ruimte van de machine. De systemen worden geleverd inclusief servo manifold, accumulator, cilinders en koeler.

Alle bovengenoemde projecten zijn compleet van A tot Z door ons uitgevoerd en hebben wij de klant voorzien van advies, engineering, productie, installatie, inbedrijfstelling en volledige training van het complete systeem bij de klant.